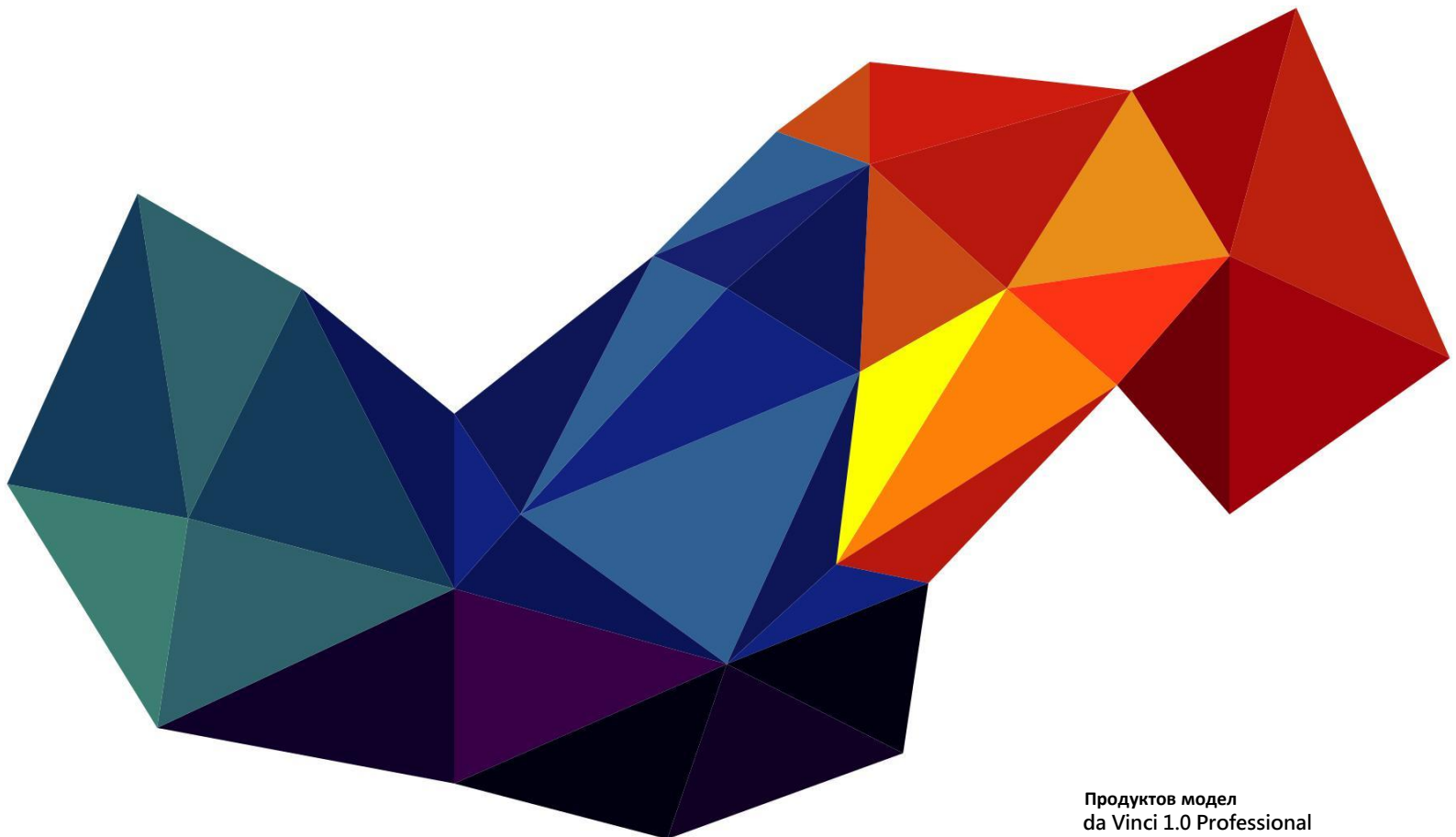


da Vinci 1.0 Pro

Ръководство за употреба

- ▶ Безопасност на продукта
- ▶ Продуктово описание
- ▶ Екранно меню, функции и съобщения на принтера
- ▶ Функционална работа и описание
- ▶ Принтиране
- ▶ Детайли за поддръжка



Целта на това ръководство е да се помогне на потребителя да разбере и използва правилно 3D принтер da Vinci 1.0 Professional. То съдържа работните инструкции, информацията за поддръжка и възможностите на 3D принтер da Vinci 1.0 Professional.

За най-новата информация относно 3D принтер da Vinci 1.0 Professional и продуктите на XYZprinting, моля свържете се с Вашия търговски представител или посетете Интернет страницата на XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com>

Безопасност на продукта

● Безопасност и съвместимост

Преди да използвате, работите с продукта, променете или премахнете части, компоненти или материали от продукт или да извършвате поддръжка на принтера, моля, уверете се, че сте прочели внимателно това ръководство на потребителя и инструкциите за безопасност, описани по-долу, и стриктно спазвате инструкциите с подобна информация за безопасност. Следните предупреждения и забележки покриват по възможно най-добрия начин всички сценарии; за съжаление, не е възможно това да се направи. В случай на дейности по поддръжката, които не са описани в това ръководство, отговорността за безопасността е от страната на клиента.

● Важна информация за безопасност



- Не поставяйте принтера във влажна или запрашена среда като бани или зони с повишен трафик.
- Не поставяйте принтера на небалансирана или нестабилна повърхност. Принтерът може да падне или подхлъзне, като това може да причини нараняване.
- Не позволявайте на деца да работят с това устройство, без наблюдение от възрастен. Движещите се части могат да причинят сериозно нараняване.
- Моля, използвайте само заземяващ кабел, доставен с принтера, за да избегнете евентуален електрически удар.
- Поставете и закрепете захранващия кабел стабилно за правилна употреба и за избягване на потенциални опасности от електричество или пожар.
- Не разглобявайте или заменяйте капака на принтера с такъв, който не е за XYZprinting.
- Не поставяйте обекти върху принтера. Течности или обекти, които попаднат в принтера, могат да го повредят или да представляват опасност.
- Не използвайте горими химикали или кърпички с алкохол за почистване на това устройство.
- Процесът на подгряване на филамента ще произведе лек нетоксичен мирис. Наличието на добре вентилирана зона ще осигури по-комфортна околна среда.
- Уверете се, че главния прекъсвач е в позиция Off и изключете захранващия кабел преди транспортиране на устройството.
- Не докосвайте вътрешността на принтера, докато работи, тъй като той може да бъде горещ и да включва движещи се части.
- Някои компоненти на принтера се движат по време на работа. Не се опитвайте да докоснете или промените нещо вътре, преди да сте изключили принтера.
- Не се опитвайте да ремонтирате принтера извън инструкциите, описани в този документ. В случай на непокрит проблем, се свържете със сервизния център на XYZprinting или Вашия търговски представител.

● Запазени марки

Всички запазени марки и регистрирани запазени марки са собственост на техните съответни собственици.

Продуктово описание

Преглед на продукта



Нивелацията на принтиращото легло може да бъде податливо на вибрациите по време на транспорта, което да доведе до влошено качество на принтиране.

Моля, настройте леглото като направите справка с «**Настройка на принтиращото легло**» преди принтиране.



Списък с аксесоари

<p>Кратко ръководство, Гаранционна карта</p>	<p>Филамент Касета</p>	<p>Касета</p>	<p>USB Кабел</p>	<p>Инструменти за поддръжка</p> <p>Почистващ Четка</p> <p>Захранващ път Почистващо шило</p> <p>Мед Четка</p> <p>Съргало</p> <p>Почистващо жило X 5</p>
<p>Диск със софтуер</p>	<p>Страничен капак Плоча x2</p>	<p>Лента за легло X 3 бр (Лентата за леглото може да се използва повторно и може да се замени, когато се износи.)</p>	<p>Захранващ кабел</p>	

Продуктово описание

Отворете кутията Бележка: Моля, отстранете всички фиксиращи материали преди включване на принтера, за да предотвратите повреди по машината

<p>1 Отворете кутията и извадете аксесоарите и подложката</p>	<p>Използвайте дръжките, за да извадите машината</p>	<p>3 Отстранете всички фиксиращи ленти и опаковъчната торбичка</p>	
<p>4 Отворете горния капак и отстранете гореописаните фиксатори</p> <p>Лента x2 Опаковъчна подпора x2 Кабелна връзка x1</p>	<p>5 Отстранете пяната в предната част на картоната.</p>		
<p>6 Отстранете фиксиращия стиропор от страни на леглото</p> <p>Лента x2 Опаковъчна подпора x2 Кабелна връзка x1</p>	<p>7 Отстранете фиксиращия картон</p>	<p>8 Отстранете долния болт фиксиращия болт на дъното на леглото</p>	
<p>Обърнете особено внимание на отстраняването на картонените фиксатори, описани по-горе</p> <p>9 Уверете се, че сте отстранили фиксиращата пяна от оста</p> <p>10 Уверете се, че сте отстранили кабелната връзка, както е илюстрирано по-горе</p> <p>11 Не отрязвайте тази бяла кабелна връзка.</p>			<p>12 Поставете диска със софтуера в компютъра и инсталирайте софтуера според инструкциите</p> <p>Използвайте USB кабела, за да свържете принтера към компютър. Свържете захранващия кабел към принтера след това включете от копчето</p>

Важни инструкции за безопасност



- Не използвайте принтера в околна среда с прах, висока влажност или на открито.
- Не използвайте принтера на мека или наклонена маса, за да избегнете падане на машината, което може да доведе до повреда или нараняване на човек.
- Не поставяйте ръцете си в машината по време на работа, за да избегнете опасност от удар, поради движението на машината или изгаряне от високата температура.

Бележки и описание за употреба на инструментите за поддръжка



- Следните инструменти могат да се използват само при ръководене или следене от възрастен. Не позволявайте на деца да държат инструментите за поддръжка в непознати ситуации, за да избегнете опасности.
- Уверете се, че поддръжката се извършва, когато принтиращото легло е охладено.



- След като принтирането е завършено и принтиращото легло е охладено до стайна температура, принтирания обект може да се извади със стъргалото.



- За да избегнете влошаване на качеството на принтиране поради остатъчен и натрупан филамент, който се получава от слабо извеждане след дълга употреба на принтиращата дюза, се препоръчва да разрешите функция "CLEAN NOZZLE" (почистване на дюзата) на принтера, на всеки 25 работни часа, за да се почистват остатъците с шилото за почистване на дюзи или шилото за почистване на захранващия път. (Филаментът трябва да се извади от екструдера, преди почистване на захранващия път.)



- Остатъците от филамент, произведени по време на принтиране, могат също да се натрупат по дюзата и предавката на принтиращия модул, и да влошат качеството, работата на принтера, както и измервателния резултат на леглото. В този случай използвайте медната четка, за да почиствате принтиращия модул.

● Поддръжка и ремонт

Запазете оригиналните опаковъчни материали, в случай, че изпратите Вашия уред за ремонт по време на гаранционния период. Ако се използват други опаковъчни материали, вместо тези, принтерът може да се повреди по време на транспорт. При подобна ситуация, XYZprinting си запазва правото да поиска такса за ремонт.

Дисплей и контролен панел



Посока нагоре / Намаляване на стойността



Връщане в предходното меню /
Настройка на стойността / Придвижване към
елемента за преглед



Отиване към следващото меню /
Настройка на стойността / Придвижване
към следващия елемент



Посока надолу / Увеличаване на стойността



Избор / Потвърждаване на настройката /
Потвърждаване и изход



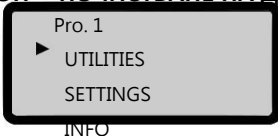
Начално меню

Екранно меню, функции и съобщения на принтера

UTILITIES

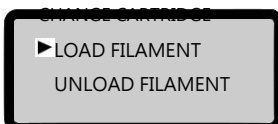
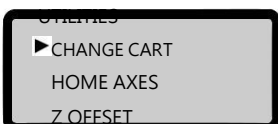
Поставяне и изваждане на филament, калибрация на принтиращото легло и настройките на принтиране, включително:

- ◆ СМЯНА НА КАСЕТА ◆ НУЛИРАНЕ НА ОСИ ◆ Z ОТМЕСТВАНЕ ◆ РЕЖИМ НА ДВИЖЕНИЕ ◆ КАЛИБРАЦИЯ ◆ ШАБЛОН ◆ ПОЧИСТВАНЕ НА ДЮЗА



СМЯНА НА КАСЕТА

Зареждане, извеждане на филament и преглед на информацията за филamenta. Препоръчва се употребата на филament от XYZprinting, за да се осигури плавна работа на машината.



Направете справка със стр.13 за зареждане на филament

● ИЗВЕЖДАНЕ НА ФИЛАМЕНТ

В меню Unloading filament, активирайте функцията за извеждане на филamenta.

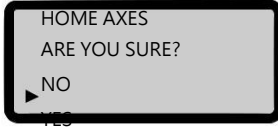
Изчакайте екструдера да загрее до работна температура и изведете филamenta.

- ② Докато на екрана е изписано "PULLOUT FILAMENT", натиснете освобождаващото рамо и издърпайте филamenta.

НУЛИРАНЕ НА ОСИ

Използвайте функцията, за да придвижите екструдера в горния десен ъгъл на пространството за принтиране и леглото най-горе.

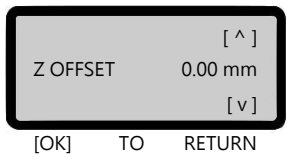
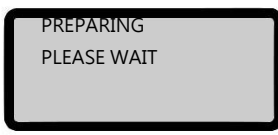
Нулиране на екструдера:



Изберете "YES", за да върнете екструдера в предварително зададената позиция.

Z ОТМЕСТВАНЕ

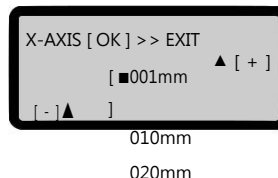
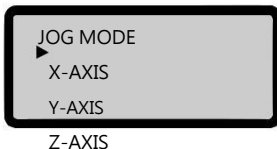
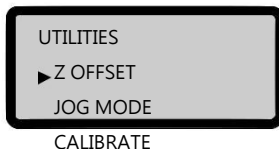
Използвайте функцията, за да настроите принтиращото легло нагоре и надолу, и разстоянието за принтиране между леглото и принтирация модул. Функцията също ще запише зададената стойност.



РЕЖИМ ДВИЖЕНИЕ

Ръчна настройка на движението на осите X/Y/Z за поддръжка на принтера.

За да преместите екструдера:



1 Изберете цел за преместване:

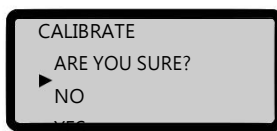
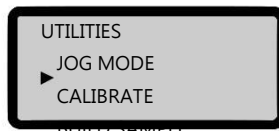
- Изберете "X-AXIS", за да придвижите екструдера надясно и наляво
- Изберете "Y-AXIS", за да придвижите екструдера напред и назад
- Изберете "Z-AXIS", за да придвижите принтиращото легло (изберете първо

2 функцията "Home AXES" и след това настройте принтиращото легло "Z-AXIS")
 2 Задайте разстоянието

- Използвайте бутони "НАГОРЕ" и "НАДОЛУ", за да изберете разстоянието. След това изберете "- ", в зависимост от желаното разстояние и натиснете бутона "НАЛЯВО" или изберете "+" и натиснете бутона "НАДЯСНО", за да настроите разстоянието.
- Натиснете бутона "НАЛЯВО": Екструдерът ще се настрои надясно/назад или по-близо до принтиращото легло.
- Натиснете бутона "НАДЯСНО": Екструдерът ще се настрои наляво/напред или по-далече до принтиращото легло.

КАЛИБРАЦИЯ

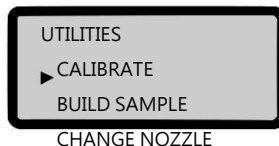
Използвайте функцията, за да настроите принтиращото легло и да направите настройката, в зависимост от референтната стойност. Качеството на принтиране ще зависи от нивелацията на принтиращото легло. Ако желаете да потвърдите нивелацията на принтиращото легло, включете функцията за измерване и проверка на препоръчителната настройка.



Направете справка на стр.15 за КАЛИБРАЦИЯ

ОТ ШАБЛОН

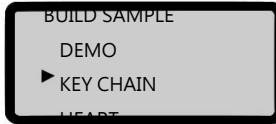
3 вградени шаблона са записани в принтера. Можете да заучите принтера да работи с вградени шаблони.



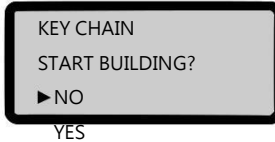
1 Залепете лентата за принтиращото легло преди принтиране



2 Изберете вградения шаблон за принтиране



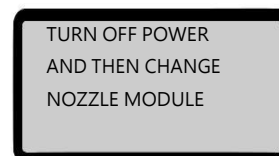
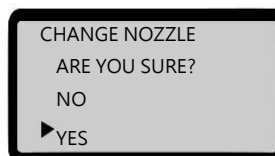
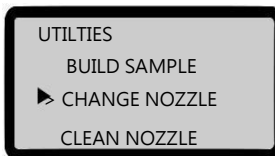
3 Изберете "YES" и натиснете "OK"



4 След завършване на принтирането, извадете принтирания продукт. Лентата може да се използва повторно, заменете я, когато се износи.

Забележка: Залепете лентата на принтиращото легло или приложете лепило върху лентата на леглото за обекти със специални структури, за да направите лентата по-лепката и обектите да се изплъзват по-трудно.

СМЯНА НА ДЮЗА



Изключете принтера след като принтиращото устройство и принтиращото легло автоматично се придвижат към техните позиции и сменете принтиращия модул.



Нивелацията на принтиращото легло може да бъде податливо на вибрациите по време на транспорта, което да доведе до влошено качество на принтиране. Моля, настройте леглото като направите справка с « Настройка на принтиращото легло » преди принтиране. Въведете информация за страницата. (Стр.15)

Екранно меню, функции и съобщения на принтера

Поддръжка на принтера

UTILITIES
BUILD SAMPLE
CHANGE NOZZLE
▶ CLEAN NOZZLE

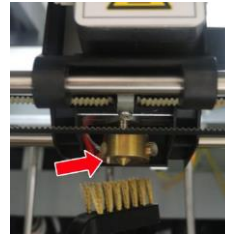
● UTILITIES > CLEAN NOZZLE

Редовното почистване на принтиращата дюза спомага не само да се удължи сервизния живот на принтера, но и подобрява качеството на принтиране.

Разрешете функцията "CLEAN NOZZLE" (почистване на дюза). Почистете дюзата, след като тя загрее, леглото се е снижило, екструдера се е преместил най-отпред и на екрана е изписано "READY FOR CLEAN".

1

Почистете пина за разпознаване с медна четка. Остатъците от филament, произведени по време на принтиране, могат също да се натрупат по дюзата и предавката на принтиращия модул и да влошат качеството, работата на принтера, както и измервателния резултат на леглото. В този случай, моля използвайте медната четка, за да почистите принтиращия модул като изтъркате остатъците и замърсяването по разпознавателния пин.

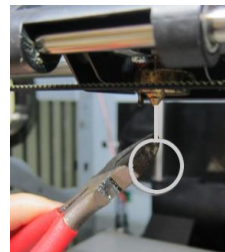


2

Почистете дюзата с шилото за почистване на дюза. С повишаване честотата на принтиране, натрупаният въглерод и замърсяване по дюзата могат да влошат качеството на принтиране.

Затова Ви препоръчваме да почиствате дюзата на всеки **25 часа** принтиране. Моля, внимателно поставете шилото за почистване на дюзата с остри клещи в отвора за почистване.

(Филamentът трябва да се извади от екструдера, преди почистване на захранващия път.)



3

Избършете измервателните точки

След като леглото се снижи, моля изключете електрозахранването, за да се охлади леглото, след това почистете четирите измервателни точки с влажна кърпа

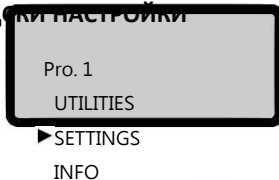


SETTINGS

Основните настройки на машината, функциите, изборът и настройката на стойностите за принтиране включват:

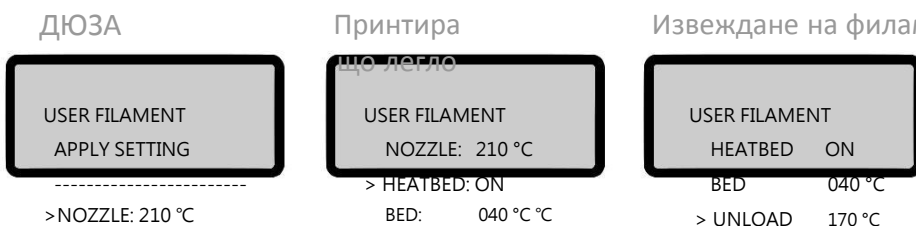
- ◆ ПОТРЕБИТЕЛСКИ ФИЛАМЕНТ ◆ ЗУМЕР ◆ АВТОМАТИЧНО ПОДГРЯВАНЕ ◆ ЕЗИК ◆ ЕНЕРГОСПЕСТЯВАНЕ ◆

ЗАВОДСКИ НАСТРОЙКИ



ПОТРЕБИТЕЛСКИ ФИЛАМЕНТ

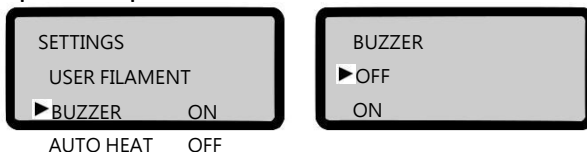
Потребителят може да персонализира температурата на екструдера, принтиращото легло и извеждането на филамента, в зависимост от изискванията на филамента и проектираните обекти.



Направете справка на стр.14 за температурни настройки

ЗУМЕР

Когато зумера е включен, принтерът ще издаде звуков сигнал, когато се натисне бутон, принтирането завърши или е разпознат проблем.



- Зумерът е включен по подразбиране, можете да го изключите "OFF" и натиснете "OK", за да промените настройката.

АВТОМАТИЧНО ПОДГРЯВАНЕ

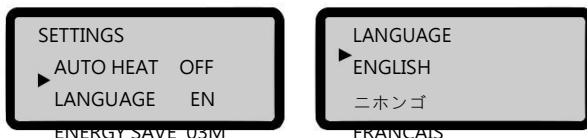


- "AUTO HEAT" е изключено по подразбиране, можете да го включите като изберете "ON" и "OK".
- Когато "AUTO HEAT" е включено, принтерът загрева екструдера и принтиращото легло след включване. Това помага да се намали времето за изчакване, което е необходимо за загреване на принтера преди работа.

ЕЗИК

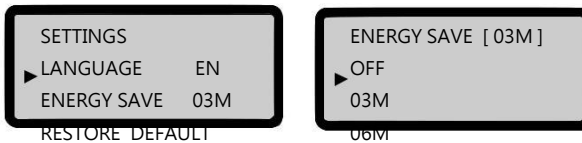
Препоръчваме Ви да настроите езика за показване на екрана на принтера, преди употребата му. Потребителят може да избира между английски, японски, френски, италиански и испански. Фабрично е зададен английски език.

За смяна на езика: Използвайте бутони "НАГОРЕ" и "НАДОЛУ", за да изберете желан език и натиснете "OK", за да промените настройката.



ЕНЕРГОСПЕСТЯВАНЕ

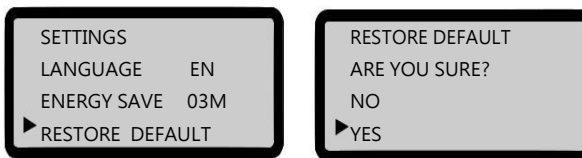
В камерата на принтера е монтирано LED осветление. За да се пести енергия, осветлението ще се изключва след 3 минути неактивност (показано като 03M на дисплея) по подразбиране.



Изберете "06M" (за автоматично изключване след 6 минути) или "OFF" (никога да не се изключва LED осветлението) и натиснете "OK", за да промените настройката.

ЗАВОДСКИ НАСТРОЙКИ

Всички настройки могат да бъдат върнати към заводските с няколко клика.

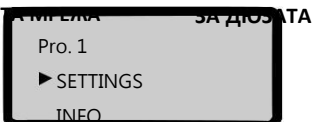


Изберете "YES" и натиснете "OK", за да нулирате всички настройки.

INFO

Статистическа информация за фирмуера и принтера включва:

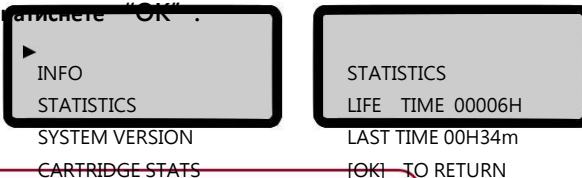
- ♦ СТАТИСТИКА
- ♦ СИСТЕМНА ВЕРСИЯ
- ♦ СТАТИСТИКА ЗА КАСЕТАТА
- ♦ БЕЗЖИЧНА
- ♦ ИНФОРМАЦИЯ
- ♦ ПОМОЩ



MONITOR MODE

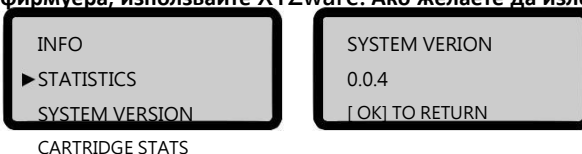
СТАТИСТИКИ

Показва натрупаното време за принтиране и последното време на принтиране. Ако желаете да излезете, натиснете "OK".



СИСТЕМНА ВЕРСИЯ

Показва информация за версията на текущия фирмуер. Препоръчваме Ви да актуализирате фирмуера до последна версия, за да си осигурите стабилно качество. За да проверите дали има по-нова версия на фирмуера, използвайте XYZware. Ако желаете да излезете, натиснете "OK".



СТАТИСТИКА ЗА КАСЕТАТА

Показва остатъчното количество филament (като информация за "REMAINING"), размер на касетата, цвят на филamenta и информация за материала. Натиснете за да прескочите страницата и натиснете "OK" за изход.

INFO ▶ SYSTEM VERSION CARTRIDGE STATS	CARTRIDGE STATS REMAINING 240m CAPACITY 240m [DOWN] NEXT PAGE	COLOR RED [DOWN] NEXT PAGE	MATERIAL ABS [OK] TO RETURN
---	---	-----------------------------------	-----------------------------------

WIFI INFO

Показва текущото състояние на безжичната връзка на принтера. Направете справка на стр.17 за безжичните настройки на "XYZware Pro"

INFO ▶ CARTRIDGE STATS WIFI INFO NOZZLE INFO	WIFI INFO NO CONNECTION [OK] TO RETURN
---	---

Ако има връзка, ще се покажат SSID на свързаната безжична мрежа, името на свързания принтер и версията на връзката. Натиснете бутона "OK" .

WIFI (SSID) ▶ xyz	IP ADDRESS 192.168.40.38 [DOWN] NEXT PAGE	PRINTER NAME xyzprinting [DOWN] NEXT PAGE	WIRELESS VER. 5.1.5 [OK] TO RETURN
----------------------	--	--	--

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ДЮЗАТА

Показва информация за текущо монтирания модул.

Съобщение за модула на екструдера

TYPE EXTRUDER DIAMETER 0.4mm LIFETIME 00001h [OK] TO RETURN
--

Съобщение за лазерния гравиращ модул (опционален модул)

TYPE ENGRAVIER DIAMETER N/A LIFETIME 00060h [OK] TO RETURN

ПОМОЩ

Можете да посетите Интернет страницата за най-новата информация, документация за продукти, обучителни видеа и други. Ако желаете да излезете, натиснете OK.

INFO ▶ CARTRIDGE STATS WIFI INFO HELP	HELP www.xyzprinting.co ▶ m [OK] TO RETURN
--	--

РЕЖИМ НА НАБЛЮДЕНИЕ

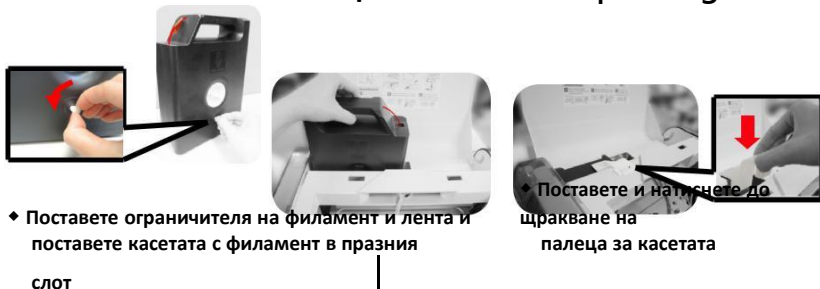
Тази опция може да следи температурни условия, включително:

MONITOR MODE EXTRUDER 020 °C PLATFORM 026 °C [OK] TO RETURN
--

Функционална работа и описание

Поставяне и зареждане на филамент UTILITIES > CHANGE CART > LOAD FILAMENT

● Поставете касета с филамент от XYZprinting



◆ Поставете ограничителя на филамент и лента и поставете касетата с филамент в празния слот

◆ Поставете и натиснете до щракване на палеца за касетата

● Поставете съвместим филамент

* Качеството на принтиране не може да се гарантира, ако се използва филамент от други марки.
* Гаранцията не покрива задръстване с филамент, грешки в продукта, повреди или дефекти, получени в резултат на употреба на филамент от други марки или човешки грешки.

Окачете касетата върху държача, подготвен от Вас

◆ Извадете касетата от слота, ако има такава, за да използвате собствен филамент

- ◆ Поставете филамент в насочващия отвор, докато принтера започне да подава филамент.
- ◆ Натиснете освобождаващото рамо, за да отворите хранящия път, докато поставите филамент
- ◆ След това, **активирайте функцията LOAD FILAMENT на принтера**



*Препоръчваме да използвате клещи-резачки и други инструменти, за да отрежете върха на филамента, за да се получи връх под 45 градуса и да втвърдите филамента, за да улесните процеса на зареждане.

Активирайте функцията **LOAD FILAMENT** на контролния панел

CHANGE CARTRIDGE
>LOAD FILAMENT

● За да използвате XYZprinting и да приложите необходимите температурни настройки, изберете "YES"

USE XYZPRINTING
CARTRIDGE NOW?
> YES

● Изберете "NO", ако се използва друга марка.

USE XYZPRINTING
CARTRIDGE NOW?
> NO

USER FILAMENT
APPLY SETTING
>NOZZLE: 210 °C

A. Изчакайте екструдера да загрее

B. Когато температурата достигне работните настройки, принтерът автоматично зарежда филамент и процесът е завършен

C. Проверете дали излиза филамент от дюзата. Ако е изтекъл филамент, моля натиснете "OK", за да завършите процеса на зареждане

※ За да зададете собствени температурни настройки: Изберете принтерния компонент, използвайки новите настройки. За да зададете температурата за загреване, моля направете справка с инструкциите за функцията "Temperature Settings". Изберете "APPLY SETTING", за да приложите Вашите специфицирани температурни настройки. Процесът, показан от ляво, ще започне и принтерният компонент ще започне да се загрева.
※ За да използвате предварително зададени температурни настройки: Изберете "APPLY SETTING" директно, за да влезете в работния процес, показан от ляво.

Бележка: Температурната настройка в този процес е приложена само за приложението 3D Builder, разработен от Microsoft. За повече информация относно 3D Builder, моля посетете Интернет страницата на Microsoft

◆ Зареждането на филамент е завършено

Функционална работа и описание

Премахване на филамент



● UTILITIES > CHANGE CART > UNLOAD FILAMENT

В меню Unloading filament, активирайте функцията за извеждане на филамент от контролния панел на принтера

1. Изчакайте екструдера да загрее до работна температура и изведете филамента.
2. Докато на екрана е изписано "PULLOUT FILAMENT", натиснете освобождаващото рамо и издърпайте филамента.

Настройка на температурата



● SETTINGS > USER FILAMENT

Потребителят може да персонализира температурата на дюзата, принтиращото легло и извеждането на филамент, в съответствие с изискванията на различните филаменти и проектирани обекти:

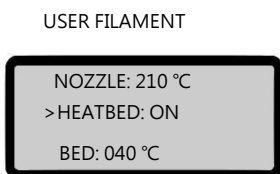
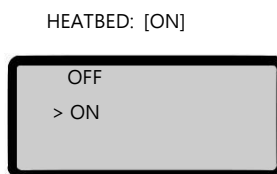
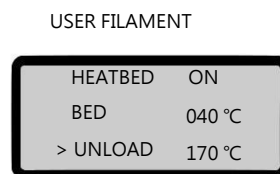
Изберете елемент за настройка на температурата

1

А Дюза

В Принтиращо легло

С Извеждане на филамент

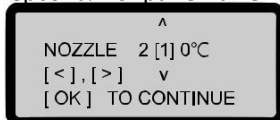
Натиснете "OK", за да влезете в температурните настройки на дюзата.

НАГРЕВАТЕЛНОТО ЛЕГЛО ще се загрее по подразбиране. За да настроите работната температура на принтиращото легло, изберете BED и натиснете "OK" .

Изберете "ON" или "OFF" , за да включите или изключите функцията за подгряване на принтиращото легло. След като функцията за подгряване е включена, натиснете "OK" , за да настроите температурата за принтиращото легло

Натиснете "OK", за да влезете в температурните настройки за извеждане на филамент

Персонализиране на температурата:



- Използвайте "ляв бутон", "десен бутон", за да изберете цифрите (единици, десетици, стотици) за температурата. ● Използвайте "бутон нагоре", "бутон надолу", за да настроите стойността.. Бутон нагоре е за увеличаване на стойността, бутон надолу – за понижаване на стойността. Натиснете бутон "OK", за да приложите настройката.
- Ако персонализираната настройка превиши разрешения обхват, когато натиснете "OK", ще се покаже съобщение за обхват.
 - След като настройките на параметрите са завършени, се върнете в предходната страница и изберете "APPLY SETTING" , за да запишете и приложите настройките, които сте задали.

3

Ограничения за персонализирания температурен обхват

ДЮЗА	Подгряване на дюзата на екструдера за подаване и принтиране: 170°C ~ 240°C
ЛЕГЛО (ON)	Температурен обхват на принтиращото легло: 41°C ~90°C
ИЗВЕЖДАНЕ	Температурен обхват на екструдера при извеждане: 170°C ~240°C

- Ако температурата за принтиращото легло е изключена [OFF], ще се разреши стайна температура за принтиране и леглото няма да се загрева.
 - Изключително ниската температура на екструдера може да доведе до слабо подаване на филамент, което пречи на нормалното извеждане на филамент през дюзата. Следователно, първо настройте работната температура на екструдера.
-

Функционална работа и описание

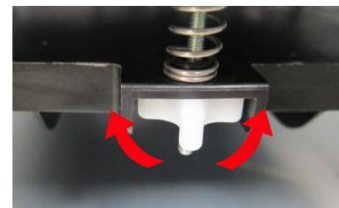
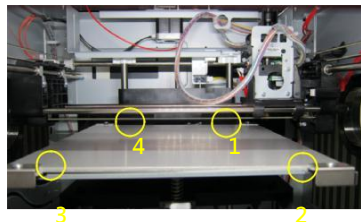
Настройка на принтиращото легло



Преди първото принтиране, калибрирайте леглото, за да гарантирате подходящата нивелация на леглото за принтиране.

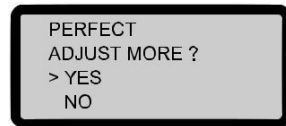
● UTILITIES > CALIBRATE

След като принтерът е загрят до подходяща температура, разстоянията между измервателните точки по ъглите на леглото 1, 2, 3 и 4 се измерват автоматично, за да се определи нивелацията на леглото.

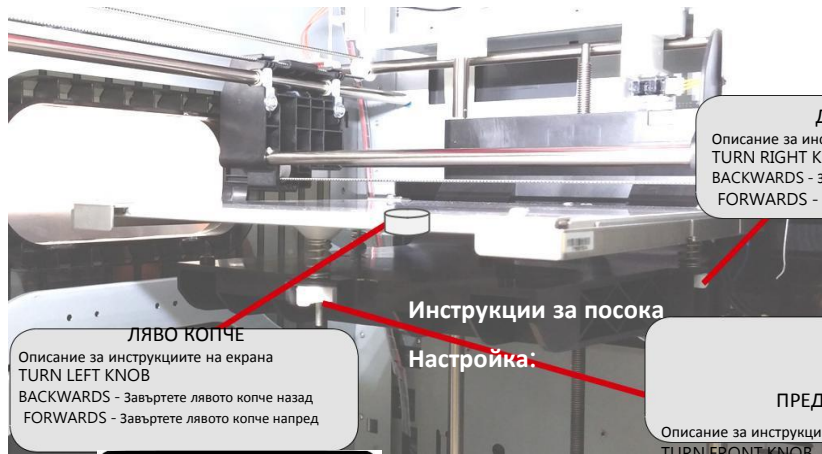


● Ако функцията за автоматично разпознаване определи, че няма нужда от настройка на нивелацията на леглото, на екрана ще се изпише "PERFECT". В този момент, натиснете "NO" за изход.

Ако видите "UNLEVEL BED" като резултат от разпознаването, ще трябва да настроите нивелацията. Ще се появи прозорец за започване на калибрационния процес.



● Инструкции за калибрация



ДЯСНО КОПЧЕ
Описание за инструкциите на екрана
TURN RIGHT KNOB
BACKWARDS - Завъртете дясното копче назад
FORWARDS - Завъртете дясното копче напред

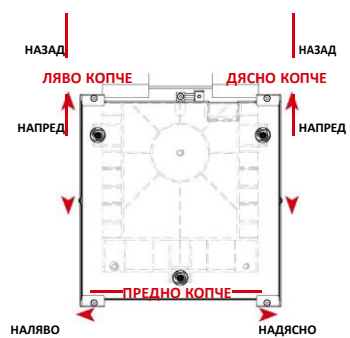
ЛЯВО КОПЧЕ
Описание за инструкциите на екрана
TURN LEFT KNOB
BACKWARDS - Завъртете лявото копче назад
FORWARDS - Завъртете лявото копче напред

ПРЕДНО КОПЧЕ
Описание за инструкциите на екрана
TURN FRONT KNOB
TO THE RIGHT - Завъртете предното копче надясно
TO THE LEFT - Завъртете предното копче наляво



(Има три 4-стъпкови копчета под леглото. Всяка стъпка на завъртане означава 90 градуса завъртане и 4 стъпки на завъртане означават пълно завъртане на копчето.)

Местоположение на копчето и посока на настройка



TIPS FOR TURNING
1 STEP=90 DEGREE
4 STEPS=1 CIRCLE
[OK] TO CONTINUE

TURN FRONT KNOB TO THE RIGHT :
8.7 STEPS
[OK] TO NEXT

Има три 4-стъпкови копчета под леглото. Всяка стъпка на завъртане означава 90 градуса завъртане и 4 стъпки на завъртане означават пълно завъртане на копчето, както е показано на съобщението на екрана. Натиснете бутона "OK", за да продължите инструкциите за настройка.

Копче, което трябва да въртите
Посока на въртене
Брой стъпки за завъртане (всяка стъпка показва 1 стъпка/90 градуса на завъртане)
След завъртане на копчето, както е показано, натиснете "OK", за да продължите

След извършване на калибрацията на платформата, моля извършете вертикална калибрация на Z-ОТМЕСТВАНЕТО, за да

- гарантирате, че дюзата ще принтира материала плавно върху платформата.
- 1. Придвигнете екструдера в центъра на платформата. Разстоянието между дюзата и платформата се препоръчва да позволява два листа хартия A4 да минават леко.
- 2. Разстоянието между дюзата и платформата се увеличава с увеличаване на стойността.
- 3. След настройка, натиснете OK, за да запишете настройките.



Калибрацията ще се провали, в случай на замърсяване на измервателните точки на платформата или прекалено голямо, или прекалено малко разстояние между платформата и дюзата. Моля, настройте, както следва: 1. почистете платформата и дюзата 2. настройте разстоянието за разпознаване между платформата и дюзата.

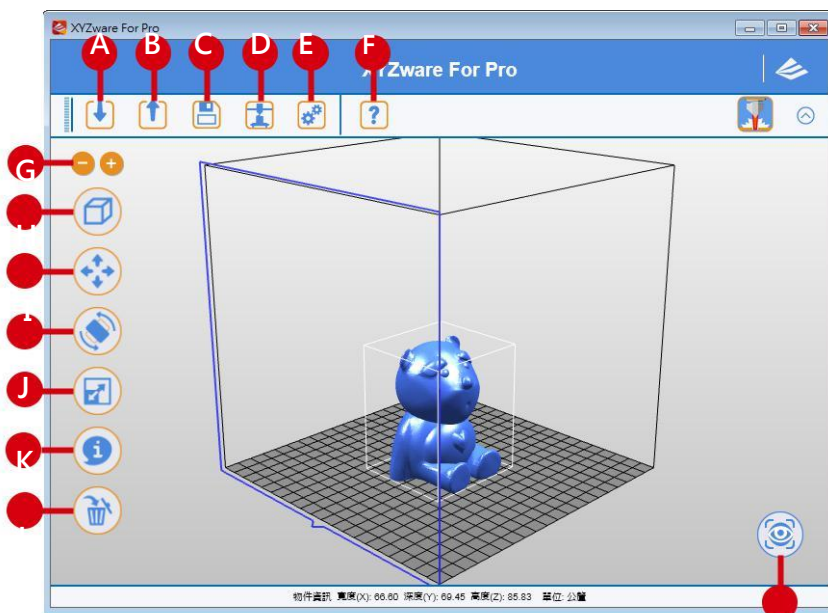
Моля, извършете отново "КАЛИБРАЦИЯ" след всяка завършена стъпка, докато резултатът от разпознаването изпише "perfect" .

*Моля, направете справка с обучителното видео на официалната Интернет страница за подробно описание на процеса на калибрация.

Принтиране

Прехвърлете файла за принтиране чрез компютърния софтуер "XYZware Pro"

Свържете принтера и компютъра чрез USB кабел и инсталирайте "XYZware Pro" на компютъра, за да прехвърлите файлове за принтиране.



- A** — Импортиране на .stl, .3w файлове
Конвертиране в .3w файл
- C** — Запис на .stl файл
- D** — Задаване на предпочитания за принтиране, трансфериране на файл за принтиране
- E** — Настройка на език за софтуера, цвят за преглед
- F** — Заявка, актуализация на софтуерна и фирмуерна версии, отваря връзка към официалната Интернет страница
- G** — Настройка на мащаба на екрана
- H** — Бърза смяна на ъгъла на изгледа
- I** — Придвижва местоположението на модела
- J** — Променя ъгъла на модела
- K** — Настройка на размера на модела
- L** — Показва информация за модела
- M** — Изтрива модела от виртуалната платформа
- Проверява температурата на принтера, информация за филамента и прогреса на принтиране

"XYZware Pro" може да работи с операционни системи Windows 7 и нагоре, както и на Mac OS 10.8 и нагоре. Можете да го инсталирате от диска или да изтеглите инсталационния файл от официалния Интернет сайт на XYZprinting.

● Основен процес на работа

След стартиране на софтуера, кликнете "Import", за да изберете файл на модела, който желаете да принтирате и го заредете. Потребителят може да промени съответните настройки чрез функцията "File Conversion", за да задоволи настройките за скорост на принтиране и ефект.

След настройка на модела в желания размер, местоположение и позиция, можете да настроите и предпочитанията за принтиране като скорост и височина на слоя, чрез кликане на иконата "Export". Кликнете върху бутона "Export", за да разрежете файла.

След като модела е разрязан, кликнете върху бутона "Print", за да изпратите файла за принтиране.

За повече информация за софтуерна актуализация, работни инструкции и техническа поддръжка, моля посетете официалния Интернет сайт на XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com/>

Принтиране WiFi връзка

Принтерът поддържа принтиране чрез Wi-Fi връзка. Инсталирайте "XYZware Pro" и активирайте Wi-Fi настройката на принтера, според следните инструкции, за да превключите принтера в режим на безжично управление, така че да може да принтира файлове, които са прехвърлени безжично.

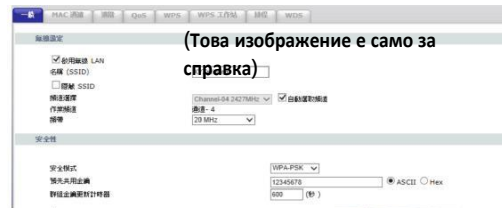
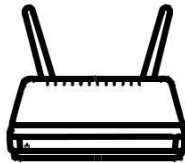
● Предварителна подготовка за настройка

1. Функцията за мрежово принтиране е създадена предимно за Интранет приложения. Моля, свържете принтера и компютъра към един и същ мрежов домейн, което означава да ги свържете към една и съща безжична базова станция (Access Point).
2. Преди да свържете принтера, трябва да извършите настройките на безжичната базова станция. За детайлно описание на начина за настройка, направете справка с инструкциите на продукта или информация от доставчика.
3. Ширината на канала за използване на функцията за безжично принтиране може да се зададе на **20 MHz**. Моля, направете справка с инструкциите на доставчика на безжичната базова станция, за да разберете начина на настройка
4. Моля, дръжте функцията за безжична мрежа включена
5. Машината поддържа следните защитни режими на връзка. Ще е необходима информация за публичния ключ, за да се влезе в настройките за връзката на принтера

◆ WEP

◆ WPA

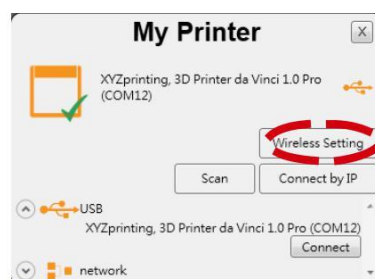
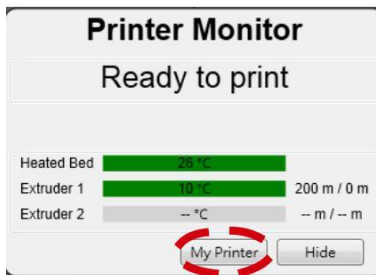
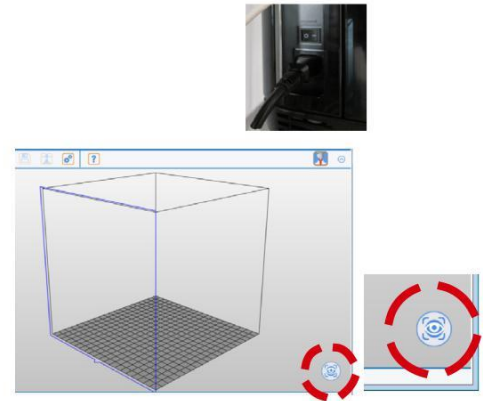
◆ WPA2



● Wi-Fi настройки

1. Моля, използвайте USB кабел, за да свържете компютъра и принтера и отворете XYZware Pro.

2. Кликнете на иконата на функцията "Printer Monitoring" в долния десен ъгъл на екрана, отворете прозореца "Printer Monitoring" кликнете на "My Printer" > "Scan", за да влезете в страницата за търсене на принтер и кликнете "Wireless Network Settings", за да влезете в страницата за настройки на безжично принтиране.



Принтиране

WiFi връзка

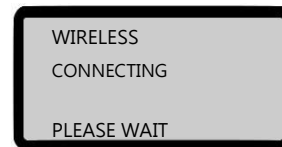
3

Моля, въведете името на принтера (на латиница или с цифри), натиснете функцията "Scan", за да получите информация за безжичната базова станция от падащото меню и изберете името на безжичната мрежа, към която желаете да се свържете.



4

След успешно свързване, името на Wi-Fi ще се покаже на екрана на принтера.



5

Тогава USB кабела може да се извади, за да се продължи процеса на принтиране.

6

Ако връзката трябва да се прекъсне, свържете обратно USB кабела между компютъра и принтера, и отворете отново XYZware Pro.

Спецификация на продукта

Технология на принтиране	Изработка на разтопен филамент (FFF)	Тегло	26 KG
Размери за принтиране	20 x 20 x 20 cm	Материал за принтиране	ABS / PLA
Резолуция на принтиране	0.1 / 0.2 / 0.3 / 0.4 mm	Диаметър на филамента	1.75mm
Екран	2.6 инча LCM	Диаметър на дюзата	0.4mm
Връзка Метод	USB 2.0 / WiFi	Работа Система	Win 7 и нагоре Mac OSX 10.8 и нагоре
Софтуер за принтиране	XYZware Pro	Файлов формат	3w / stl

Принтиране от мобилно приложение

1. Мобилното устройство трябва да поддържа безжично принтиране.
2. Инсталирайте приложението XYZprinting за Android или iOS система.

Потребител
Информация

Категория

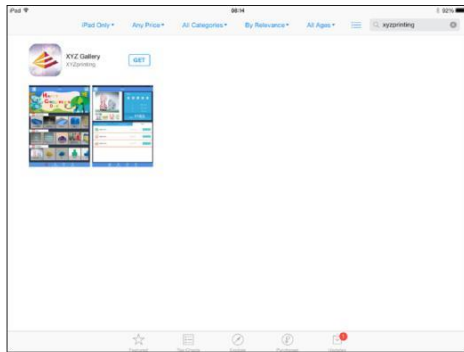
Галерия
Главен екран

Моите качвания
Качване на
елемент и
файл за
принтиране

Принтер
За дистанционно
управление
на принтера

Относно
Информация
за принтера
и запазени
права

● Стъпка



1 Отворете Play Store от Вашия Android браузър или App store за iOS система и потърсете "XYZgallery" и изтеглете приложението на Вашето устройство.

2 Моля, регистрирайте акаунт на официалния сайт на XYZprinting Интернет сайт преди да влезете.



3 След като влезете, ще видите три папки " най-популярни ", "нови" Изберете обекта, който желаете да принтирате. и "за принтиране*", от които да си изберете.



5 Изберете принтера и потвърдете информация като докоснете "Confirm to print", файлът ще бъде изпратен към принтера и ще бъде готов за принтиране.

Забележка:

1. Уверете се, че мобилното устройство и принтера са свързани към една и съща безжична мрежа.
 2. Трансфериране на файл за принтиране чрез безжична мрежа може да отнеме повече време, отколкото при трансфер от USB устройство за съхраняване на данни.
 3. Когато е избран .3W файл с несъвместим разрез, ще се покаже съобщението "Printer Type does not match" . Препоръчваме да изберете други файлове или да изтеглете .stl разрез преди принтиране.
- *Файлът за принтиране е във формат .3W, който може да се принтира директно от приложението. Някои файлове са .stl и трябва да се експортират във формат .3W чрез XYZware преди принтиране. Ако файла изисква плащане, моля последвайте инструкциите за плащане.

Детайли за поддръжка

Ако принтера дава грешки, моля направете справка със следните инструкции за отстраняване на неизправности, за да поправите грешките. Ако грешката не може да се отстрани, моля свържете се с центъра за обслужване на клиенти.

Съобщения за грешка и действия

Съобщение за грешка и действие В случай на проблеми, съответният сервизен код ще се покаже на екрана на принтера и/или на софтуера. Моля, обърнете се към таблицата с описание на сервизни кодове за предварителен преглед.

Сервизен код	Симптом	Действие
0 0 0 3 (софтуер)	Проблем в подгряването на принтиращото легло	Проверете дали нагревателя работи правилно и дали сензора и нагревателя са монтирани правилно и работят нормално. Проблеми могат да се получат, когато принтера работи при под 25°C . Моля, преместете принтера в околна среда с подходяща температура.
0 0 0 7 (софтуер)	"UNIDENTIFIED CARTRIDGE" показано на екрана на принтера, показва аномалия на филамента.	Монтирайте отново или заменете касетата с филамент.
0 0 0 8 (софтуер)	"UNIDENTIFIED CARTRIDGE" показано на екрана на принтера, показва аномалия на филамента.	Монтирайте отново или заменете касетата с филамент.
0 0 1 0	Проблем в подгряването на принтиращото легло	Проверете дали нагревателя работи правилно и дали сензора и нагревателя са монтирани правилно и работят нормално. Проблеми могат да се получат, когато принтера работи при под 25°C . Моля, преместете принтера в околна среда с подходяща температура.
0 0 1 1	Проблем в подгряването на екструдера	Проверете дали дюзата работи правилно и дали сензора и нагревателя са монтирани правилно и работят нормално. Проблеми могат да се получат, когато принтера работи при под 25°C . Моля, преместете принтера в околна среда с подходяща температура.
0 0 1 3	Проблем в подгряването на принтиращото легло	Проверете дали нагревателя работи правилно и дали сензора и нагревателя са монтирани правилно и работят нормално. Проблеми могат да се получат, когато принтера работи при под 25°C . Моля, преместете принтера в околна среда с подходяща температура.
0 0 1 4	Проблем в подгряването на екструдера	Проверете дали дюзата работи правилно и дали сензора и нагревателя са монтирани правилно и работят нормално. Проблеми могат да се получат, когато принтера работи при под 25°C . Моля, преместете принтера в околна среда с подходяща температура.
0 0 2 8 (софтуер)	NO CARTRIDGE <small>(Филаментът не е поставен правилно)</small>	Презаредете или заменете филамента
0 0 2 9 (софтуер)	CARTRIDGE EMPTY	Заменете филамента незабавно
0 0 3 0	Отклонения в движението на оста X	Проверете връзките на мотора/сензора. Проверете позицията на сензора.
0 0 3 1	Отклонения в движението на оста Y	Проверете връзките на мотора/сензора. Проверете позицията на сензора.
0 0 3 2	Отклонения в движението на оста Z	Проверете връзките на мотора/сензора. Проверете позицията на сензора.
0 0 5 0	Грешка във вътрешната памет	Рестартирайте принтера
0 0 5 1	грешка в достъпа до RAM паметта	Рестартирайте принтера
0 0 5 2	Вътрешна грешка в паметта на дюзата	Моля, свържете се с нашия център за обслужване на клиенти

Детайли за поддръжка

Състояние на грешката	Препоръчително действие
Принтерът е зает	Опитайте отново, след като задачата е завършена, и проверете информацията, показана на екрана на принтера
Фирмуерът на принтера не може да се актуализира	Проверете Интернет връзката / Актуализирайте фирмуера по-късно
Дюзата е запушена	Изведете филамента, за да почистите дюзата и след това го заредете отново
Филаментът не може да се зареди	Изведете и заредете филамента
NO CARTRIDGE Филаментът не е поставен правилно	Презаредете или заменете филамента
CARTRIDGE EMPTY Филаментът е свършил преди принтиране: остава 0%	Заменете филамента незабавно
FILAMENT LOW Филаментът намалява: остава 30%	Заменете филамента, ако е необходимо
FILAMENT END Филаментът е свършил по време на принтиране: остава 0%	Заменете филамента незабавно

Поддръжка и ремонт

Запазете оригиналните опаковъчни материали, в случай, че изпратите Вашия уред за ремонт по време на гаранционния период. Ако се използват други опаковъчни материали, вместо тези, принтерът може да се повреди по време на транспорт.. При подобна ситуация, XYZprinting си запазва правото да поиска такса за ремонт.

Декларация на Федералната комисия за комуникации (FCC)

Предупредени се, че промени или модификации, които не са изрично одобрени от страната, отговорна за съответствие, може да доведе до прекратяване правата на потребителя за употреба на това оборудване.

Това оборудване е тествано и съответства с ограниченията от Клас В цифрови устройства, съгласно Част 15 от правилата на FCC. Тези ограничения са проектирани да доведат до разумна защита срещу вредни смущения в жилищните инсталации. Това оборудване генерира, използва и може да излъчва радиочестотна енергия и, ако не е инсталирана и използвана в съответствие с инструкциите, може да доведе до опасна интерференция на радиокомуникациите. Въпреки това, няма гаранция, че няма да се появи интерференция в определена инсталация. Ако това оборудване причинява вредна интерференция на радио или телевизионно приемане, което може да бъде установено чрез включване и изключване на оборудването, потребителят трябва да се опита да разреши интерференцията чрез един или няколко от следните метода:

- Пренасочване или преместване на приемащата антена.
- Увеличаване на разстоянието между оборудването и приемника.
- Свързване на оборудването в контакт от различна верига от тази, в която е свързан приемника.
- Консултация с доставчик или опитен радио/телевизионен техник за помощ.

XYZprinting не е отговорен за каквато и да е радио или телевизионна интерференция, причинена поради употреба на други, освен препоръчаните кабели или неупълномощени промени или модификации по това оборудване. Неупълномощените промени или модификации могат да анулират възможността на потребителя да работи с оборудването.

Това устройство съответства с Част 15 от правилата на FCC. Работата е обект на следните две условия: (1) това устройство не може да причини вредна интерференция и (2) това устройство трябва да приема всякаква интерференция, включително интерференция, която би довела до нежелана работа.

Това устройство съответства на ограниченията за излагане на радиация според FCC за неконтролирана околна среда и също така съответства на Част 15 от правилата на FCC за радио честота. Това оборудване трябва да се монтира и оперира в съответствие с доставените инструкции и антените, използвани за предавателя, трябва да са монтирани поне на 20 cm от всички хора и трябва да бъдат ситуирани и оперирани в зависимост от останалите антени или предаватели. Крайните потребители и монтажниците трябва да разполагат с инструкциите за монтаж на антените и да се обмисли отстраняването на състоянието на неколокиране.